

МИНЕРАЛЬНЫЕ МОТОРНЫЕ МАСЛА

МАСЛА МОТОРНЫЕ ГОСТ

Описание продукта

Масла TEXOIL ГОСТ полностью соответствуют государственной классификации и обозначению моторных масел, применяемых в автомобилях, тракторах, тепловозах, сельскохозяйственной, дорожной и другой технике.

Преимущества

СООТВЕТСВИЕ ГОС СТАНДАРТАМ

Масла изготавливаются строго по государственным стандартам, что обеспечивает безотказную работу агрегатов техники.

НИЗКОЕ ПЕНООБРАЗОВАНИЕ

Предотвращает пенообразование, сохраняя прочность смазывающей масляной пленки.

ЗАЩИТА ОТ ЗАГРЯЗНЕНИЯ

Обладает отличными моюще-диспергирующими свойствами, оберегающими детали двигателя от загрязнений.



Соответствие требованиям

ГОСТ 17479.1-2015.

Группа	Область применения
В	Для среднефорсированных моторов, работающих на бензине, противостоит отложению, окислению.
В2	Среднефорсированные дизельные моторы, с улучшенными антикоррозионными, противозносными свойствами.
Г	Для высокофорсированных тяжело нагруженных двигателях, работающих на бензине.
Г2	Высокофорсированные двигатели на дизельном топливе, атмосферные либо средний наддув, стойкое к температурным отложениям.
Д	Для высокофорсированных моторов, работающих на бензине, классом выше Г1.
М	Малозольное масло.
К	Кислотно очищенное, прошедшее специальную обработку для повышения щелочного числа с целью улучшения диспергирующих и моющих свойств.

МАСЛА МОТОРНЫЕ ГОСТ

Типовые показатели	Методы испытания	М8ДМ	М8Г2к	М8В
Плотность при 20 °С, кг/м ³	ГОСТ 3900	896	895	894
Вязкость кинематическая при 100 °С, мм ² /с	ГОСТ 33	8,2	8,5	8,2
Вязкость кинематическая при 40 °С, мм ² /с	ГОСТ 33	59,5	66,1	66,3
Индекс вязкости	ГОСТ 25371	103	95	94
Температура вспышки в открытом тигле, °С	ГОСТ 4333	218	220	218
Щелочное число, мг КОН/г	ГОСТ 11362	8,8	6,8	5
Температура застывания, °С	ГОСТ 20287	-32	-33	-28

Типовые показатели	Методы испытания	М10ДМ	М10Г2	М10Г2к
Плотность при 20 °С, кг/м ³	ГОСТ 3900	896	879	896
Вязкость кинематическая при 100 °С, мм ² /с	ГОСТ 33	12,8	10,8	11,4
Вязкость кинематическая при 40 °С, мм ² /с	ГОСТ 33	121,2	98,2	100,4
Индекс вязкости	ГОСТ 25371	97	93	98
Температура вспышки в открытом тигле, °С	ГОСТ 4333	232	221	230
Щелочное число, мг КОН/г	ГОСТ 11362	9,0	7,0	6,5
Температура застывания, °С	ГОСТ 20287	-21	-18	-20

Типовые показатели	Методы испытания	М10В2	М14Г2	М14В2
Плотность при 20 °С, кг/м ³	ГОСТ 3900	900	884	901
Вязкость кинематическая при 100 °С, мм ² /с	ГОСТ 33	11,0	14,1	14,1
Индекс вязкости	ГОСТ 25371	90	93	90
Температура вспышки в открытом тигле, °С	ГОСТ 4333	210	231	235
Щелочное число, мг КОН/г	ГОСТ 11362	3,8	5,7	5,5
Температура застывания, °С	ГОСТ 20287	-17	-15	-14