

КОМПРЕССОРНЫЕ МАСЛА

VDL

Описание продукта

Компрессорные масла на минеральной основе. Производятся на основе высокоочищенных минеральных базовых масел и эффективного пакета беззольных присадок, обеспечивающих высокий уровень антикоррозионных и антиокислительных свойств. Предназначены для винтовых и роторных компрессоров отечественного и иностранного производства, работающих при температуре сжатого воздуха не более 220 °С. Могут применяться в циркуляционных системах подшипников скольжения и качения различного промышленного оборудования, эксплуатируемых в условиях высоких температур, по рекомендации производителя техники. Не рекомендуется применять в компрессорах, перекачивающих химически активные (кислород, соляная кислота и др.) или углеводородные газы.



Применение

Современные воздушные компрессоры, эксплуатируемые на предприятиях энергетической, металлургической, нефтяной, химической, строительной, машиностроительной и других видов промышленности. Ротационные винтовые и пластинчатые компрессоры (ISO VG 46, 68); поршневые компрессоры (ISO VG 100, 150). Турбокомпрессоры (ISO VG 46). Стационарные и мобильные компрессоры с конечной температурой нагнетания до 220 °С, согласно DIN 51506 VDL.

Соответствие требованиям

DIN 51506 VDL; ISO 6743; ROTORCOMP VERDICHTER GMBH.

Преимущества

СТАБИЛЬНОСТЬ

Отличная стабильность против окисления. Стойкость к термическому разложению.

НИЗКАЯ ЭМУЛЬСИОННОСТЬ

Быстрое отделение воды от масла.

ВЫСОКАЯ СТЕПЕНЬ ЗАЩИТЫ

Отличная защита от коррозии и износа.

Типовые показатели	Методы испытания	46	68	100	150	220
Вязкость кинематическая при 100 °С, мм ² /с	ГОСТ 33 / ASTM D445	7,4	9	11,2	12,1	17,5
Вязкость кинематическая при 40 °С, мм ² /с	ГОСТ 33 / ASTM D445	47,2	68	100,2	155	210,7
Температура вспышки в открытом тигле, °С	ГОСТ 4333 / ASTM D92	244	256	264	240	251
Температура застывания, °С	ГОСТ 20287 (метод Б)	-36	-27	-21	-30	-23
Плотность при 20 °С, кг/м ³	ГОСТ 3900 / ASTM D1298 / ASTM D4052	854	866	875	902	882
Индекс вязкости	ГОСТ 9490	121	106	100	96	91