

ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ МАСЛА

HVLP ARCTIC

Описание продукта

Синтетическое гидравлическое масло на базе ПАО (полиальфаолефинов). Обладает улучшенными низкотемпературными характеристиками благодаря применению высокотехнологичного загустителя (модификатора вязкости) и эффективного беззольного (не содержащего цинк) противоизносного пакета присадок. Предназначено для гидросистем мобильной техники, работающей в условиях Арктики. Отличные вязкостно-температурные свойства позволяют использовать продукт круглый год.

Применение

Область применения: гидросистемы оборудования горнодобывающей и лесозаготовительной промышленности. К данной технике относятся землеройные машины, тракторы, экскаваторы, самосвалы, а также прочая внедорожная техника. Условия эксплуатации: низкие температуры, характерные для арктического климата.

Соответствие требованиям

BELTRAMELLI, BOSCH REXROTH RDE 90235, DENISON HYDRAULICS HF-0,1,2, DIN 51524 PART 3 (HVLP), EATON E-FDGN-TB002-E., FIVES CINCINNATI P-68, ISO 11158 HV, HM, ISO VG 32, ТБЕРСКОЙ ЭКСКАВАТОР UMG, GB 11118.1 L-HV.

Преимущества

БЕСПЕРЕБОЙНЫЙ ЗАПУСК В ЭКСТРЕМАЛЬНЫЙ МОРОЗ

Благодаря синтетической основе ПАО и уникальному низкотемпературному модификатору вязкости масло сохраняет текучесть даже при арктических температурах, обеспечивая мгновенную прокачку гидросистемы без риска гидроудара при запуске техники.

НАДЁЖНАЯ ЗАЩИТА УЗЛОВ БЕЗ ИСПОЛЬЗОВАНИЯ ЦИНКА

Высокоэффективный беззольный (бесцинковый) пакет присадок формирует прочную масляную плёнку на трущихся поверхностях, продлевая ресурс дорогостоящих гидронасосов и распределителей горнодобывающей и лесозаготовительной техники.

КРУГЛОГОДИЧНОЕ ИСПОЛЬЗОВАНИЕ В ЛЮБЫХ КЛИМАТИЧЕСКИХ ЗОНАХ

Превосходные вязкостно-температурные свойства HVLP ARCTIC исключают необходимость сезонной замены масла, позволяя эксплуатировать внедорожную технику одинаково эффективно как в суровую зиму, так и в летний период.



Типовые показатели	Методы испытания	32
Вязкость кинематическая при 40 °С, мм ² /с	ГОСТ 33 / ASTM D445	32,5
Индекс вязкости	ГОСТ 25371	300
Температура вспышки в открытом тигле, °С	ГОСТ 4333 / ASTM D92	110
Температура застывания, °С	ГОСТ 20287 (метод Б)	-60
Плотность при 20 °С, кг/м ³	ГОСТ 3900 / ASTM D 1298	820
Класс чистоты	ГОСТ 17216 / ГОСТ 31247	10