

HLP

Описание продукта

Гидравлические масла промышленного назначения, разработанные с учетом современных требований OEM-производителей и зарубежных спецификаций. Производятся на основе малосернистых экспортных сортов минеральных базовых масел (класса SN) и импортного пакета присадок. Отличаются высокими рабочими показателями, удлиненным интервалом замены и широким спектром применения. Разработаны специально для гидросистем оборудования, работающего внутри помещений, а также в качестве летних (сезонных) сортов масел для мобильной техники. Используются в гидравлических системах станков, автоматических линий, тяжелых прессов и прочего современного зарубежного и отечественного оборудования, требующего применения высококачественных легированных масел. Рекомендуются для всех типов насосов: пластинчатых, шестеренчатых и аксиально-поршневых. Благодаря повышенным противоизносным свойствам могут применяться для смазки подшипников и зубчатых передач с циркуляционными системами смазки, а также системами смазки с разбрызгиванием, в масляной ванне, где требуется применение маловязких масел ISO VG 46.



Соответствие требованиям

DIN 51524-2 (HLP); ISO 11158 (HM); ASTM D6158 (HM,HL); PARKER HANNIFIN (DENISON) HF-0/HF-1/HF-2; EATON M-2950-S/I-286-S3; EATON E-FDGN-TB002-E; MAG CINCINNATI MACHINE P68; FIVES CINCINNATI P-70; SAE MS 1004 HM; BOSCH REXROTH RE 90220 / RDE 90235; JCMAS P041 HK VG32; ANSI/AGMA 9005-E02-RO; GM LS-2; AIST 126/127; SEB 181222; SAE MS 1004 (HM); GB 11118.1 L-HL, GB 11118.1 L-HM; BELTRAMELLI; DANIELI.

Преимущества

УВЕЛИЧЕННЫЙ СРОК СЛУЖБЫ

Снижает время простоя техники и уменьшает затраты на сервисное обслуживание.

СТАБИЛЬНОСТЬ

Высокая антиокислительная и антикоррозионная способность.

ВЫСОКИЙ ИНДЕКС ВЯЗКОСТИ

Стабильная вязкость в широком диапазоне температур.

| Типовые показатели | Методы испытания | 32 | 46 | 68 |
|---|-------------------------|-------|-------|-------|
| Вязкость кинематическая при 40 °С, мм ² /с | ГОСТ 33 / ASTM D445 | 32,6 | 46,1 | 66,8 |
| Индекс вязкости | ГОСТ 25371 | 106 | 104 | 101 |
| Температура вспышки в открытом тигле, °С | ГОСТ 4333 / ASTM D92 | 218 | 226 | 228 |
| Температура застывания, °С | ГОСТ 20287 (метод Б) | -35 | -31 | -27 |
| Плотность при 20 °С, кг/м ³ | ГОСТ 3900 / ASTM D 1298 | 868 | 873 | 880 |
| Кислотное число | DIN 51558-1 | 0,6 | 0,6 | 0,6 |
| Стойкость к окислению TOST, ч | ASTM D943 / ISO 4263-1 | >2000 | >2000 | >2000 |
| Класс чистоты | ГОСТ 17216 / ГОСТ 31247 | 9 | 10 | 10 |
| Воздухоотделение при 50 °С, мин | ISO 6614 | 10 | 5 | 3 |
| Коррозия меди в течении 3ч при 100 °С | ISO 2160 | 18 | 18 | 18 |